

# Durchlaufmischer

## Anwendungsbereich

Durchlaufmischer der Baureihe CM 15–60 dienen zur kontinuierlichen Aufbereitung von Formstoffen im No-Bake-Verfahren auf Furan-, Phenol- oder Polyurethanbasis. Sie können ebenso für anorganische Formstoffe auf Wasserglasbasis eingesetzt werden. Durchlaufmischer der Baureihe CM 3–8 sind zur Herstellung von Kernen und Formen geeignet.

## Besondere Merkmale

- Erprobte Mischwerke für homogene Aufbereitung von Formstoffen bei hoher Verschleißfestigkeit.
- Wartungsfreundliche Ausführung durch seitlich aufklappbare Trogschalen mit Schnellverschlüssen.
- Ausrüstung der Mischwerke mit Verschleißschalen von hoher Standfestigkeit.
- Mischschnecke mit einstellbaren Mischflügelgrundkörpern und aufgeschraubten Mischflügelaufläufen als Verschleißschutz, Hartguss mit

sehr hoher Lebensdauer. Die Mischflügel einsätze können leicht ausgetauscht werden.

- Elektromotorischer Antrieb mit Sanftanlauf der Drehgelenke, optional
- Für schnelle Sandwechsel wird der Sand über ein gekapseltes Zuführband zum Mischwerk geführt.
- Die Verstellung der Sandmengen erfolgt stufenlos über elektromagnetisch gesteuerte Sandschieber.
- Umschaltung der Aufbereitungsleistung über Stufenschalter am Bedienkasten.
- Frequenzgeregelte Pumpen dosieren über Druckflussmengenbegrenzung geregelt die Bindersysteme in das Mischwerk ein, dabei wird der Durchfluss an den Dosierventilen überwacht.
- Anlagensteuerung über SPS-Steuerung in den Betriebsarten „Automatisch“ und „Handsteuerung“, Programme zur Sand- und Binder-Auslieferung.
- Funkfernsteuer-Bedienung, optional

# Continuous mixers

## Area of application

Continuous mixers of the CM 15–60 model series are designed for the continuous preparation of solids in the No-Bake process on a furan, phenol or polyurethane basis. They can also be used for inorganic solids on a sodium silicate basis. Continuous mixers of the CM 3–8 model series are designed for the production of cores or molds.

## Special features

- Proven mixers designed for the homogeneous preparation of molding materials at a high level of resistance to wear and tear.
- Easy-to-service design owing to folding trough bowls with quick release fasteners.
- Mixers come equipped with anti-wear shells of high stability and long tool life.
- Mixing screw with adjustable mixer blade base bodies and screwed-on

attachments as wear protection, chilled casting of very high service life. The mixing blade inserts are designed for easy replacement.

- Electric motor drive with soft start of the swivel joints as an option.
- For quick sand change, the sand is fed to the mixer via an enclosed conveyor belt.
- The sand flow rates are infinitely adjustable via electromagnetically controlled sand gate valves.
- The treatment capacity can be switched via a step switch on the control box.
- Frequency-controlled pumps are designed to feed the binder systems into the mixer via a flow rate limiter; the flow rate will be monitored at the metering valves.
- Machine control occurs via PLC control in the modes of operation of „Automatic“ or „Manual“, programs are available for the capacity measurement of sand or binders.
- Radio control option available.

# Смеситель непрерывного действия

## Сфера применения

Смесители непрерывного действия серии CM 15–60 служат для постоянной подготовки формовочных материалов по технологии No-Bake на основе фуранов, фенолов или полиуретана. В них могут быть использованы также неорганические формовочные материалы на водной основе. Смесители непрерывного действия серии CM 3–8 предназначены для изготовления стержней и форм.

## Специальные характеристики

- Проверенные рабочие органы смесителя повышенной износостойкости для гомогенной подготовки формовочных материалов.
- Исполнение, обеспечивающее комфорт обслуживания за счет откидывающихся в бок ковшовых лотков с быстроразъемными соединениями.
- Комплектация рабочих органов смесителя изнашиваемыми лотками повышенной износостойкости
- Смесительный шнек с регулируемыми основными частями смесительных лопастей с навинченными насадками лопастей для

защиты от износа, закаленное литье с очень большим сроком службы. Легкая замена насадок смесительных лопастей.

- Привод шарнирных соединений от электродвигателя с мягким пуском, опция.
- Для быстрой замены песка песок к рабочему органу смесителя направляется по помещенному в кожух подающему транспортеру.
- Изменение расхода песка производится бесступенчатым образом с помощью задвижки с электромагнитным управлением.
- Переключение мощности с помощью многопозиционного переключателя на пульте оператора.
- Насосы с управлением по частоте, регулируемые ограничителем расхода обратного потока, осуществляют дозировку систем крепителя, при этом контроль обратного потока осуществляется на дозировочных клапанах
- Управление установкой с помощью ПЛК в режиме „Автоматический“ и „Ручное управление“, программы измерения объема песка и крепителя.
- Дистанционное радиоуправление, опция



# Formtechnik – Kaltharz

Molding technology – cold-setting resin

Технология формовки –  
холоднотвердеющая формовочная смесь



# Reißaus & Baumberg Maschinenbau GmbH

Zum Monarchenhügel 23  
04523 Pegau OT Werben, Germany

Telefon | Telephone | тел.: +49 (0)3 42 96-7 11 90 • Fax | Facsimile | факс: +49 (0)3 42 96-7 11 92

E-Mail: [giessereitechnik@t-online.de](mailto:giessereitechnik@t-online.de)  
[www.giessereitechnik-rbm.de](http://www.giessereitechnik-rbm.de)



# Durchlaufmischer

Continuous mixers

Смеситель непрерывного действия





**Stationäre Durchlaufmischer CM 3-8 in Eingelenk- oder Zweigelenkausführung**  
 Stationary continuous mixers CM 3-8 with one swivel joint or two swivel joints  
 Стационарные смесители непрерывного действия CM 3-8, одно- или двухшарнирное исполнение

Sie werden zur Herstellung von Formen und Kernen bei einer Leistung von 3-8 t/h eingesetzt. Die Ausladung wird durch die Veränderung der Förderschnecke oder des Förderbandes variabel nach Kundenwunsch ausgestattet.

These are used to produce molds or cores at an output rate of 3 to 8 tonnes / hour. The working range can be designed to customer requirements through modification of the screw conveyor or the conveyor belt.

Они применяются для изготовления форм и стержней с производительностью 3-8 тонн в час. Блок выгрузки комплектуется различно, путем удлинения подающего шнека или ленточного транспортера, в зависимости от требования заказчика.



**Stationäre Durchlaufmischer CM 15-60 mit einer Aufbereitungsleistung von 15-60 t/h**  
 Stationary continuous mixers CM 15-60 with a processing capacity of 15 to 60 tonnes/hour  
 Стационарные смесители непрерывного действия CM 15-60 с производительностью подготовки 15-60 тонн в час

Die Zuführung der Feststoffkomponenten (Neusand, Regenerat oder andere) zum Mischwerk kann über eine Führungsschnecke oder ein Zuführband ebenfalls variabel nach Kundenwunsch erfolgen. Die maximale Ausladung reicht bis 9.000 mm.

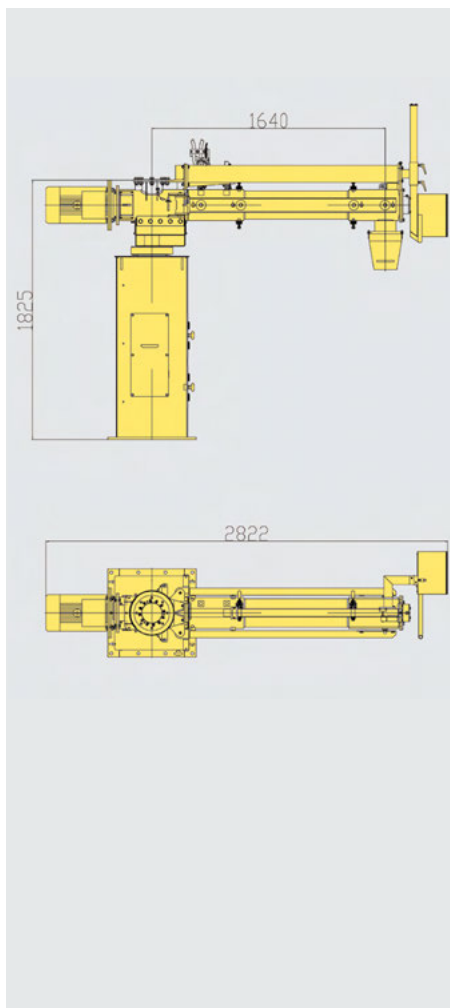
The solid components (new sand, reclaimed material or similar) can be fed to the mixer via the screw conveyor or a conveyor belt, as required by the customer. The maximum working range is 9,000 mm.

Подача твердых компонентов (свежего формовочного песка, регенератора или других) к рабочему органу смесителя может осуществляться также различно, подающим шнеком или подающим ленточным транспортером, в зависимости от требования заказчика. Максимальная длина блока выгрузки достигает 9 000 мм.



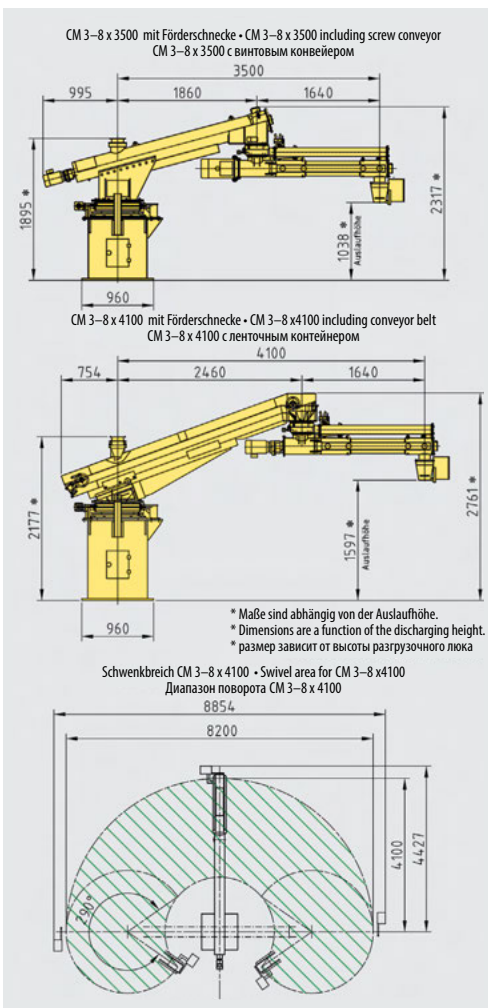
**Eingelenkmischer**

Mixer with one swivel joint  
 Одношарнирный смеситель



**Durchlaufmischer CM 3-8 t**

Continuous mixer CM 3-8 t  
 Смеситель непрерывного действия CM 3-8 t



**Durchlaufmischer CM 15-60 t mit Förderschnecke, optional mit Zuführband**

Continuous mixer CM 15-60 t with screw conveyor, conveyor belt as an option  
 Смеситель непрерывного действия CM 15-60 t с подающим шнеком, как опция подающий ленточный транспортер

